



# OPPIMISYMPÄRISTÖN TUNNISTAMISRAPORTTI



**KEMIJÄRVEN KAUPUNKI**



**Vipuvoimaa**  
**EU:lta**  
2014–2020

## KOOSTE OPPIMISYMPÄRISTÖSTÄ

<b>Organisaatio</b>	Koillis-Teräs Oy
<b>Osoite</b>	Seminaarinkatu 10, 98120 Kemijärvi
<b>Yhteystiedot</b>	jani.tupitsa@koillis-teras.fi
<b>Yhteyshenkilö</b>	Toimitusjohtaja Jani Tupitsa puh. 040 141 0142 Suunnittelija / tuotantoesimies Juha Miinala puh. 040 706 1682

Paikka	Osoite	Todistus	Mahdollisuus tutkintotilaisuuteen
Koillis-Teräs OY	Seminaarinkatu 10 98120 Kemijärvi	Osaamistodistus	Kyllä

### Tunnistettu oppimisympäristö tutkinnoittain:

#### Kone- ja tuotantotekniikan perustutkinto

- Tuotantotekniikan osaamisala, koneistaja<sup>1</sup>

<sup>1</sup>= mahdollisuus suorittaa koko tutkinto

<sup>2</sup>= oppimisympäristö toimii myös osatutkintojen tutkintotilaisuuksien näyttöympäristönä.

#### Koillis-teräs Oy:

Koillis-Teräs Oy sijaitsee Kemijärven Särkikankaan alueella noin kahden kilometrin päässä kaupungin keskustasta. Koillis-Teräs Oy on monipuolinen ja asiakaslähtöinen metallialan palveluita tarjoava konepajayritys, joka on perustettu 2015. Tuotesuunnittelu tehdään 3D mallinnusta hyödyntäen ja asiakkaat pääsevät vaikuttamaan lopputulokseen jokaisessa projektin vaiheessa. Käytössä ovat Vertex G4 ja Solid Works 3D-suunnitteluohjelmat. Koillis-Teräs tarjoaa hitsaus-, koneistus- ja levytyöstöpalveluita sekä tarvittaessa niihin liittyviä mekaanisia, sähköisiä ja hydraulisia kokoonpanoja. Asiakkaitamme ovat kaivokset, infrarakentajat, sahateollisuus, konepajat, koneyritykset sekä muu teollisuus. Koillis-Teräksen tiloihin kuuluu hallitilat, sosiaalilat ja ruokailutilat.

Oppimisympäristössä tehdään ammatillisen perustutkinnon perusteiden, Kone- ja tuotantotekniikan perustutkinto, koneistaja, määräys 49/011/2016 mukaisia ammatillisia työtehtäviä, jonka jälkeen voi hakeutua jatko-opiskelemaan esim. ammattiopistoon.

**Päivitetty:** 19.4.2017

## KONE- JA TUOTANTOTEKNIIKAN ALA

Koillis-Teräs Oy, Seminaarinkatu 10, 98120 Kemijärvi

Ammatillisen perustutkinnon perusteet, ammattitaitovaatimukset ja arviointikriteerit on tarkistettu [www.oph.fi](http://www.oph.fi) (voimassa 1.8.2017 alkaen).

Kone- ja tuotantotekniikan perustutkinto (351108)		
Tutkintonimikkeet: koneistaja (10021), levyseppähitsaaja (10022), asentaja (10151)		
Kaikkien osaamisalojen pakolliset tutkinnon osat	Tuotantotekniikan osaamisala (1662), levyseppähitsaaja, pakollinen tutkinnon osa	Kaikkien osaamisalojen valinnaiset tutkinnon osat:
*Asennus- ja automaatiotyöt *Valmistustyöt	*Hitsaus- ja levytyöt	*Manuaalikoneistus *CAD / CAM-ohjelmointi *Teräsrakenne- ja levytyöt *Alumiinin ja ruostumattoman teräksen hitsaus *Hitsaus *Ohutlevytyöt *CNC- särmäys *Kunnossapitotyöt *Korjaus- ja asennushitsaus *Hitsaus- ja levytyöt

Koko tutkinnon suorittaminen osaamisaloittain:

- Tuotantotekniikan osaamisala, koneistaja ja levyseppähitsaaja: 3 pakollista tutkinnon osaa ja 2-4 valinnaista tutkinnon osaa.

### Oppimisympäristön kuvaus:

Aihe	Selitys
Kohderyhmä	Nuoret ja aikuiset
Työaika	Ma – Pe klo 7.00 – 16.00
Paikkoja	2 – 3
Jakson pituus	Työkokeilu- ja palkkatukisopimuksen mukaisesti
Eryitystä huomiota	Työntekijöiden on käytettävä suojavarusteita: kengät, kypärä ja suojalasit sekä maalaustöissä happimaskit. Tilausten määrästä riippuen työ voi olla kiireistä. Koillis-Teräksen työtehtävät ja niiden huolto muilla paikkakunnilla vaatii matkustamisvalmiuksia. Työtehtäviä suoritetaan ajoittain myös kenttäolosuhteissa. Työ vaatii myös asiakaspalvelutaitoja.
Tuotteet ja palvelut sekä ohjauksen tavoite	Koillis-Teräs valmistaa hitsaus-, koneistus- ja levytyöstötuotteita sekä siihen liittyviä mekaanisia, sähköisiä ja hydraulisia kokoonpanotuotteita. Koillis-Teräs on erikoistunut kone- ja laitesuunnitteluun. Tuotekehityksen piiriin kuuluu koneet, laitteet, hydraulikka- sekä pneumatiikkajärjestelmät. Kokoonpano- ja tuotesuunnittelussa huomioidaan asiakkaan tarpeet ja toiveet.  Tavoitteet ohjaukselle johdetaan suoraan tutkinnon perusteiden ammattitaitovaatimuksista. Tavoitteena on yksilön ammattitaidon kehittäminen, jatkosuunnitelman selkeyttäminen ja työelämävalmiuksien parantaminen.
Henkilökunta	Toimitusjohtaja ja 3 työntekijää

## Tilojen kuvaus

Aihe	Selitys
Koko	Käytössä olevat tilat 760 m <sup>2</sup>
Esteettömyys	Esteetön
Valaistus	Loisteputkivalaistus
Ilmastointi	Koneellinen ilmastointi
Melu	Ajoittain melua

## Koneet ja laitteet:

Nimi	kpl	Merkki
Sorvi	1	ICS 2200
Sorvi	1	COLT
Sorvi	1	Germany
Linearijyrsin	1	3 CP
Säteisporakone	1	Bergon zi
Vannesaha	1	Metora
Plasmaleikkuri 100A	1	Everlast 100
Särmäyspuristin 160t	1	ursliken 160 t Pullma x
Levymankeili 2000mm (Maks 12mm)	1	Kumla mekveykstad
Puikkohitsaus	3	Kemppi hila rk/Kemppi 180 (Mirarc Evo)
MIG	1	Kenipomig 5200 SW
MIG	1	Kempanat 180
TIG	1	Kemppi pss 5000
TIG	1	Kemppi Minave EVO 180
Prässi	1	Toni technik (300t)

Lisäksi metallialan pienkoneet, laitteet ja välineet, joita käytetään metalli- ja koneistuksen erilaisissa työtehtävissä.

## Oppimisympäristön tunnistamiseen osallistuneet:

- LAO, Kone- ja metallialan ammatillinen opettaja Marko Haavikko (insinööri, NTM) Puh. 040 848 0835
- LAO, ammatillinen opettaja Risto Valkonen (konetekniikan insinööri, NTM) Puh. 040 352 4313
- Koillis-Teräs Oy, toimitusjohtaja Jani Tupitsa (hienomekaanikko, koneautomaatioteknikko, yritysjohtamisen erikoisammattitutkinto). Puh.040 141 0142
- Koillis-Teräs Oy, Juha Miinala, (merkonomi, insinööri) Puh. 040 706 1682
- HIIOP – Opinnollistetut työpajat hanke (S20258), opintosuunnittelija Mailis Vallioniemi (restonomi, ammatillinen opettaja, NTM, neuropsykiatrinen valmentaja) ja hankepääällikkö Taina Räsänen (restonomi, ammatillinen opettaja, NTM + lisäkoulutus, neuropsykiatrinen valmentaja)

**Yhteyshenkilö:** Kemijärven kaupungin työllisyyskoordinaattori Heli Björkman puh. 040 704 7640

**Päiväys:** 19.4.2017